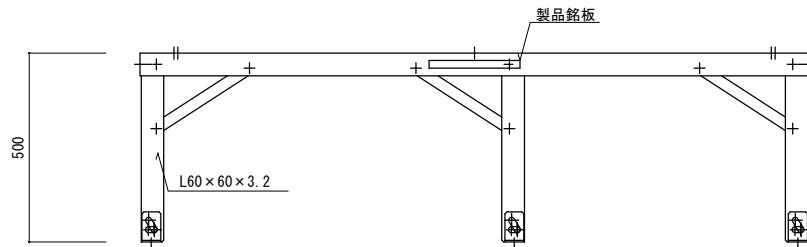
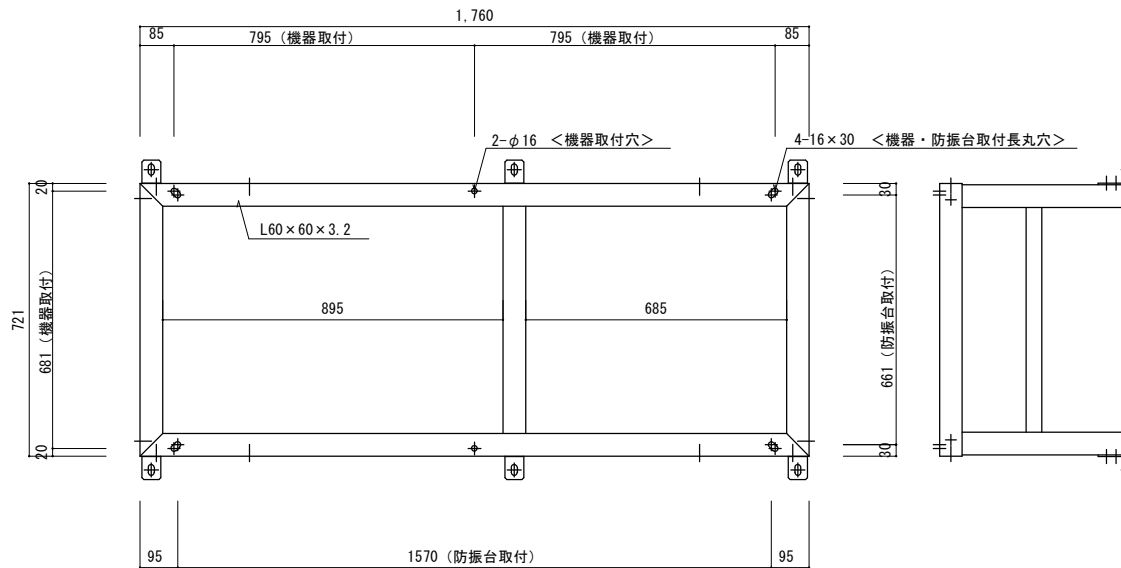
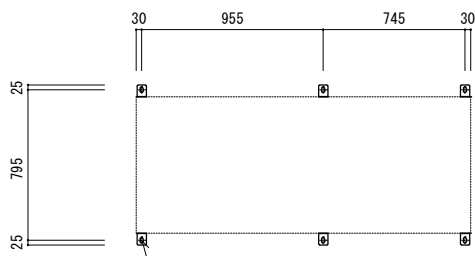


年月日	訂正記事	担当	確認	△2				△4				
△				△3				△5				

<外形寸法図> S=1/20

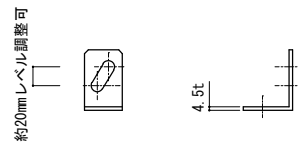


<基礎ボルト位置> S=1/40



(基礎ボルトは、お客様にて御用意下さい。)

<基礎ブラケット詳細図> S=1/10



<高置架台仕様> (総重量：約34.3kg)

表面処理：溶融亜鉛めっき

材質：SS400

(設計用震度) 水平2.0, 垂直1.0

<付属品>

機器取付六角ボルト：M10×40L (2N, 2W) 6セット

防振台取付六角ボルト：M12×70L (2N, W, KW) 4セット

組立用六角ボルト：M10×30L (N, 2W, SW) 24セット

組立用六角ボルト(レベル調整部)：M12×30L (N, 2W, SW) 6セット

<搭載防振台>

MOBM-336B

<注 記>

※高置架台は全面を平滑な基礎で受けてください。

※本品は現地組立品です。先様にて組み立て下さい。

図名 高置架台(組立式) 納入仕様書		型式 MOHLT-336B-500H		
MOHLT-336B-500H		図番 MOHLT-336B-500H-A-00		
尺度	単位	承認	製図	設計
図示	mm	巴	河合	志田
製作日	2015.01			



**YABUSHITA**  
Air conditioning and refrigerating  
systems construction  
株式会社 ヤブシタ