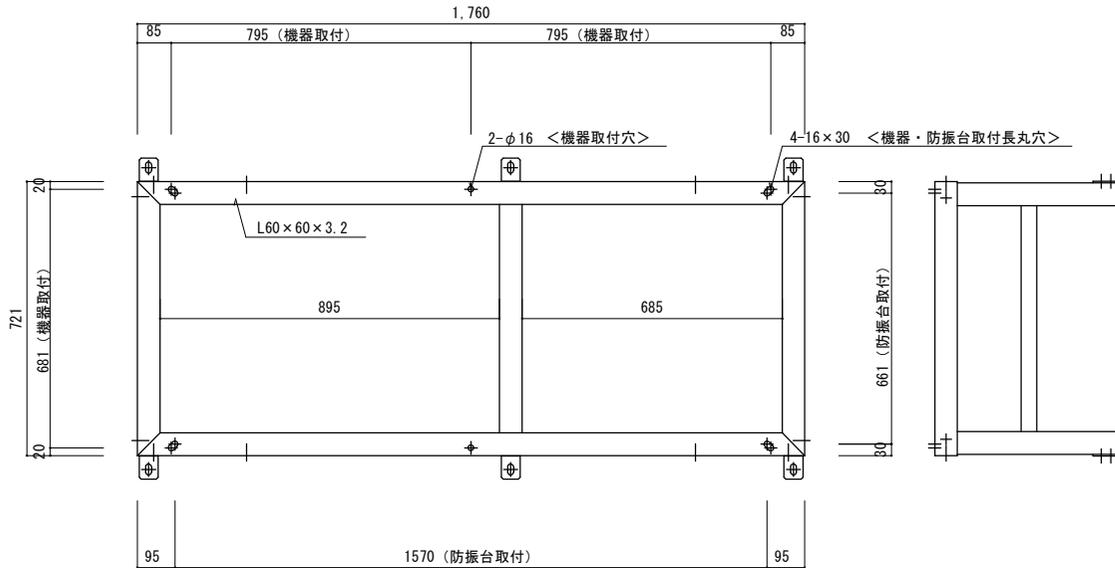


年月日	訂正記事	担当	確認	△2				△4				
△				△3				△5				

<外形寸法図> S=1/20



<高置架台仕様> (総重量：約34.3kg)

表面処理：溶融亜鉛めっき

材質：SS400

(設計用震度) 水平2.0, 垂直1.0

<付属品>

機器取付六角ボルト：M10 x 40L (2N, 2W) 6セット

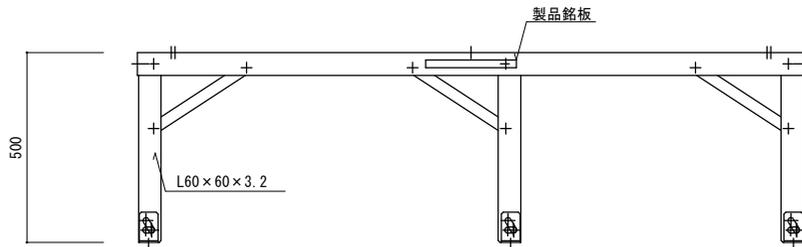
防振台取付六角ボルト：M12 x 70L (2N, W, KW) 4セット

組立用六角ボルト：M10 x 30L (N, 2W, SW) 24セット

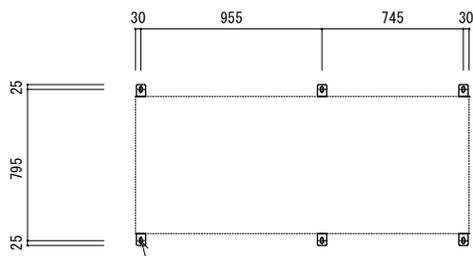
組立用六角ボルト(レベル調整部)：M12 x 30L (N, 2W, SW) 6セット

<搭載防振台>

MOB M-336 B

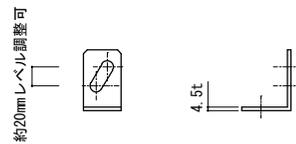


<基礎ボルト位置> S=1/40



4-16 x 30 (基礎ボルト長丸穴)
(基礎ボルトは、お客様にて御用意下さい。)

<基礎ブラケット詳細図> S=1/10



<注 記>

※高置架台は全面を平滑な基礎で受けてください。

※本品は現地組立品です。先様にて組み立て下さい。

図名 高置架台(組立式) 納入仕様書		型式 MOHLT-336B-500H		
MOHLT-336B-500H		図番 MOHLT-336B-500H-A-00		
尺度	単位	承認	製図	設計
図示	mm	巴	河合	志田
製作日	2015.01			



YABUSHITA
Air conditioning and refrigerating
systems construction
株式会社 ヤブシタ